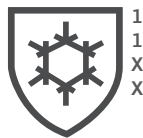


## DESCRIPCIÓN GENERAL

- Tubular de microfibra reciclada sin costuras cosido a una pieza de polar Primaloft.
- Ideal para trabajos a temperaturas bajas y muy bajas.
- Adecuado para actividades estáticas o trabajo en cámaras frigoríficas.
- Algunos diseños incorporan dos bandas reflectantes 3M Scotchlite™ que añaden visibilidad en condiciones de poca luz.
- El presente EPI de CAT I destinado a la protección del cuello y/o cabeza del usuario con excepción de la cara según sea el área del cuerpo que cubra el EPI, ha sido fabricado por Original Buff S.A, teniendo en cuenta los requisitos esenciales de salud y seguridad del reglamento (UE) 2016/425 Anexo II y cumple con los requisitos de la norma EN ISO 13688:2013, Ropa de protección, Requisitos generales y del punto 3.7 del Anexo II del Reglamento (UE) 2016/425 de protección contra el frío. La prueba del tejido se ha llevado a cabo de acuerdo con el procedimiento de prueba de la norma UNE EN 14058:2017 “Ropa de protección, prendas para protección contra ambientes fríos”.

## CERTIFICACIONES



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



## DIMENSIONES



## TEJIDO



## COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

<u>Composición:</u>	
POLIÉSTER RECICLADO	91%
POLIÉSTER	6%
ELASTANE	3%
<u>Estructura:</u>	
Weft Knitting	
Single jersey	

## PACKAGING



## SÍMBOLOS MANTENIMIENTO



## ENSAYOS SOBRE EL TEJIDO

Propiedades:  **PRIMALOFT®**

Composición de tejido: 85% Poliéster reciclado - 15% Poliéster.

<u>Masa laminar</u> UNE-EN 12127:1998	169 g/m <sup>2</sup> ±5%
<u>Permeabilidad al aire:</u> UNE-EN ISO 9237:1996	1013 mm/s ±10%
<u>Resistencia Térmica (RCT):</u> EN ISO 11092: 2014	0,0846 m <sup>2</sup> K/W ±10%
<u>Resistencia al vapor de agua (RET):</u> EN ISO 11092:2014	7,610 m <sup>2</sup> Pa/W ±10%
<u>Determinación de la resistencia a la rotura y el alargamiento:</u> UNE-EN ISO 13934-1:2013	
Carga media (N)	Elongación media (%)
Vertical 280 ±10%	Vertical 71,5 ±10%
Horizontal 1120 ±10%	Horizontal 205 ±10%
<u>Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domesticos:</u> UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008 Programa de lavado 4N (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012 Ancho ≤5 % Largo ≤5%	
<u>Resistencia a la formación de pilling:</u> UNE-EN ISO12945-2:2001 Escala del 1 al 5. Valor 1 se considera formación pilling severa y valor 5 ningún cambio visual.	4/5 - 2.000 ciclos
<u>Determinación de la resistencia a la abrasión de tejidos:</u> UNE-EN ISO 12947-2:2016 Presión de la prueba: 9 kPa Hasta el primer hilo roto	>90000 ciclos
<u>Tasas de solidez:</u>	
Solidez de las tinturas al lavado UNE-EN ISO 105-C06:2010	5
Solidez de color a la transpiración (Alcalino y ácido): UNE-EN ISO 105-E04:2013	4-5
Solidez de las tinturas al frote (Seco y húmedo) UNE-EN ISO 105-X12:2016	4-5
Solidez de las tinturas al agua de mar UNE-EN ISO 105-E02:2013 (Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 5 en la que 1 es " mal comportamiento " y 5 es " buena conducta " .)	5
Solidez de las tinturas a la luz artificial UNE-EN ISO 105-B02:2014 método 2 (Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 8 en la que 1 es " mal comportamiento " y 8 es "excelente" .)	4-5

**ENSAYOS SOBRE EL TEJIDO****Propiedades: MICROFIBRA**Composición de tejido: 95% POLIÉSTER RECICLADO  
5% ELASTANO

<u>Masa laminar</u> EN 12127:1997	182 g/m <sup>2</sup> ±5%
<u>Permeabilidad al aire:</u> EN ISO 9237:1995	603,76 mm/s ±10%
<u>Resistencia Térmica (RCT):</u> EN ISO 11092: 2014	0,013 m <sup>2</sup> K/W ±10%
<u>Resistencia al vapor de agua (RET):</u> EN ISO 11092:2014	2,83 m <sup>2</sup> Pa/W ±10%
<u>Determinación de la resistencia a la rotura y el alargamiento:</u> EN ISO 13934-1:2013	
Carga media (N)	Elongación media (%)
Vertical 210 ±10%	Vertical 336 ±10%
Horizontal 230 ±10%	Horizontal 239 ±10%
<u>Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domesticos:</u> EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008 Programa de lavado 4M (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012 Ancho ≤ 3% Largo ≤ 3%	
<u>Resistencia a la formación de pilling:</u> EN ISO 12945-2:2001	2 - 2.000 ciclos
Escala del 1 al 5. Valor 1 se considera formación pilling severa y valor 5 ningún cambio visual.	
<u>Determinación de la resistencia a la abrasión de tejidos:</u> EN ISO 12947-2:2016 Presión de la prueba: 9 kPa	
Hasta el primer hilo roto	
<u>Tasas de solidez:</u>	
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010	4-5
Solidez de color a la transpiración (Alcalino y ácido): EN ISO 105-E04:2013	4-5
Solidez de las tinturas al frote (Seco y húmedo) EN ISO 105-X12:2016	4-5
Solidez de las tinturas al agua de mar EN ISO 105-E02:1996	4-5
(Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 5 en la que 1 es " mal comportamiento " y 5 es " buena conducta " .)	
Solidez de las tinturas a la luz artificial EN ISO 105-B02:2014	6
(Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 8 en la que 1 es " mal comportamiento " y 8 es "excelente" .)	
<u>Alta Visibilidad:</u>	
*El color yellow fluor ha estado testado según la norma UNE-EN ISO 20471:2013 y cumple con el requisito del punto 5.	
<u>Protección Ultravioleta:</u> AS / NZS 4399:1996	50+ protección excelente