

SUMMIT CAP



DESCRIPCIÓN

Fabricada con un tejido técnico innovador, esta gorra garantiza un confort excepcional durante toda la jornada, gracias a su ligereza, transpirabilidad y elasticidad.

Fieles a esta idea, hemos querido mejorar la aireación de las gorras tradicionales de este estilo, incorporado agujeros de ventilación cortados con láser, asegurando así una óptima circulación del aire sin comprometer la resistencia del material.

CERTIFICACIONES



CAT I
EN ISO 13688/13



UPF 50
SUN PROTECTION
NOT APPLICABLE TO
SIDE LASER-CUT HOLE
AREAS

PROTECCIÓN CUTÁNEA CONTRA LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA NATURAL

Propiedad	Normativa de ensayo	Nivel de prestación	Categoría de protección	Radiación UV bloqueada (%)	Penetración UVR efectiva (%)
UPF	AS/NZS 4399:2017	50 UPF	Excelente	98 %	≤ 2.0

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



DIMENSIONES

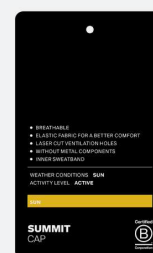


S/M: 54 - 57,5 cm (circunferencia de la cabeza)
L/XL: 58 - 61,5 cm (circunferencia de la cabeza)

COMPOSICIÓN

Corona y visera: 90% Nylon, 10% Elastano.
Banda de sudoración interior: 100% Poliéster.

PACKAGING



SIMBOLOS MANTENIMIENTO



SUMMIT CAP

Masa laminar: EN 12127:1997	164 g/m ²	± 10 %
Permeabilidad al aire EN ISO 9237:1995	40,34 mm/s	± 10 %
Resistencia térmica (RCT): EN ISO 11092:2014	0,0132 m ² K/W	± 10 %
Resistencia al vapor de agua (RET): EN ISO 11092:2014	3,61 m ² Pa/W	± 10 %
Resistencia al estallido: EN ISO 13938-1:2019	406 kPa	± 10 %
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos		
EN ISO 5077:2008	LONGITUDINAL < ±3%	TRANSVERSAL < ±3%
	Programa de lavado 3N (Ta=30 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Resistencia a la formación de Pilling ISO 12945-2:2000	5	2000 CYCLES
	Escala de 1 a 5. 1 es "Pilling muy severo" i 5 es "Sin formación de Pilling".	
Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2:2016	Presión del ensayo: 9kPa	>100000 CICLOS Hasta que se rompe un hilo
Rangos de solidez:		
Solidez de las tinturas al lavado EN ISO 105-C06:2010		4 - 5 *
Solidez del color a la transpiración (Acida & Alcalina): EN ISO 105-E04:2013	ALCALINA	4 *
	ACIDA	4 *
Solidez de las tinturas al frote (Seco & Mojado) EN ISO 105-X12:2016	SECO	4 - 5 *
	MOJADO	4 - 5 *
Solidez de las tinturas al agua de mar: EN ISO 105-E02:2013		4 *
Solidez de las tinturas a la luz EN ISO 105-B02:2014 Método 2		7-8 **
Protección ultravioleta: AS/NZS 4399:2017		50+ Protección excelente

* Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 5, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 5 es "EXCELENTE"

** Rango de solidez comprendido entre los valores 1 y 8, en el cual 1 es "MUY DEFICIENTE" y 8 es "EXCELENTE"